

Beschreibung

Hochpigmentierte weiße Spezial-PVC-Folie mit glänzender und matter Oberfläche und mit ausgezeichneter Opazität. Auch als unpigmentierte, transparente Qualität erhältlich.

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, ablösbar, transparent

Anwendungsbereich

Als Druckträger für das ORAFOL Floor Graphics System. Das Material hat eine ausgezeichnete Opazität, so daß Farbschattierungen des Fußbodens abgedeckt werden. Der hochwertige Solvent-Polyacrylat-Haftklebstoff garantiert eine rückstandsfreie Entfernbarkeit.

Druckverfahren

Empfohlen wird Siebdruck. Tintenstrahldruck ist möglich mit Lösungsmittelfarben, UV- oder Latex-Tinten. Digitaler Thermotransferdruck kann auf der glänzenden Oberfläche eingesetzt werden. Für Flexo- und UV-Offsetdruck sind Spezialfarben erforderlich.

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,110 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -40°C bis +80°C, keine Veränderung
Wasserbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, nach 48h/23°C keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	5 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	längs: min. 19 MPa quer: min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	längs: min. 130% quer: min. 150%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	3 Jahre (unbedruckt)
Entfernbarkeit	innerhalb von 3 Jahren von den meisten Oberflächen rückstandsfrei entfernbar

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

Hinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

